

審査基準

1. 審査基準の考え方

- (1) 応募事案の審査を行うため、事業の適格性・合理性、事業効果・事業意義に関する審査基準の項目を設定する。
- (2) 補助事業の適格性・合理性に関する配点は全体の20%とし、80%を事業効果・事業意義に関する配点とする。

2. 審査の項目

- (1) 適格性・合理性
 - ア 事業の実施計画の確実性及び合理的な実現性
 - イ 資金回収期間の妥当性
 - ウ 事業の継続性
- (2) 事業効果・事業意義
 - エ 設備導入によるCO₂の削減効果（プロセスの削減効果のみで判断）
 - オ 事業の循環型社会の構築への貢献
 - カ 事業の先進性及び当該事業の実施による他の事業への波及効果

3. 審査基準

審査項目	審査基準	採点基準		点数
適格性・合理性 5点 10点	ア 及び合理的な実施計画の確実性 5点満点	a	・本事業に対する理解度が高く、実施計画が本事業の目的に照らして合理的で、実現可能性が十分に高い。	5点
		b	・本事業に対して一定の理解があり、実施計画が事業目的に照らして妥当で、一定の実現可能性が見込める。	3点
		c	・本事業に対する理解度が低く、実施計画の実現可能性が低い又は判断できない。	0点
	イ 資金回収期間の妥当性 5点満点	a	・算定根拠が明確で考え方も妥当である。	5点
		b	・算定根拠が一部不明確である。	3点
		c	・算定根拠が示されていない。	0点
	・補助事業に関する資金回収に要する期間を法定耐用年数の1/2前後を高く評価する。 (5点満点)	a	・資金回収に要する期間が2年未満	0点
		b	・資金回収に要する期間が2年から3年未満	3点
		c	・資金回収に要する期間が3年から7年未満	5点
		d	・資金回収に要する期間が7年から10年以下	3点
		e	・資金回収に要する期間が10年超え	0点
※補助金を投入したことによる資金回収期間が、法定耐用年数期間の1/2前後となる事業を高得点とし、それより長期間になるほど又は短期間となるほど低得点となるよう配点する。 ※ただし、「資金回収期間の算定根拠の審査」が0点の場合は、資金回収に要する期間の採点も0点となる。				

審査項目	審査基準	採点基準		点数
適格性・合理性 5点	ウ 事業の継続性 ・事業の継続が見込まれるかについて評価する。 (5点満点)	a	・実施計画及び実施体制から、事業の継続可能性が高い。	5点
		b	・実施計画及び実施体制から、一定の事業継続可能性が見込める。	3点
		c	・事業継続可能性が低い又は判断できない。	0点
事業効果・事業意義 25点	工 設備導入による二 酸化炭素の削減効果 ・削減効果の算出方法の明確さや考え方の妥当性について評価する。 (5点満点)	a	財団の指定した「CO2 削減効果計算書」又は同等の計算書を使用し、算出している。	5点
		b	・上記アのうち、やや不明確な個所がある又は根拠として一部に不適な個所がある。	3点
		c	・算出根拠が大幅に不明確な個所がある、又は大幅に不適な個所がある。	0点
	・年間の CO2 削減量について評価する。 (10点満点)	a	① 複数樹脂同時選別設備 3種類以上の樹脂選別を同時にすることにより、従来に比べ削減できる消費電力量を CO2 削減量に換算する。 ② 非鉄金属高度破碎・選別設備 - 破碎設備では、従来に比べ削減できる消費電力量を CO2 削減量に換算する。 - 選別設備では、X線等または、複数センサーと組み合わせた選別では、例えば高純度のアルミまたは銅に選別することで精錬工程が省略(CO2 量が削減)できることによる CO2 削減量と選別装置の電力消費に伴う CO2 量との差を算出する。 ③ 店頭設置型圧縮・破碎設備 従来の輸送で費やす燃料使用量と圧縮・破碎により削減できる燃料使用量の差により CO2 削減量を算出する。 ④ プラスチックリサイクル高度化設備 異物除去、選別、洗浄、原料化設備等では、従来に比べ削減できる消費電力量等を CO2 削減量に換算する。	10点
※年間の CO2 削減量により、設備群ごとに分布グラフを作成し、基準値を決定し採点する。(件数が少ない場合は、年間の CO2 削減量の最も高いものを 10 点とし、削減量の比率により採点する。) ※ただし、「削減効果の算出方法の明確さや考え方の妥当性」が 0 点の場合は、年間の CO2 削減量の採点も 0 点となる。				

審査項目	審査基準	採点基準		点数	
事業効果・事業意義	・CO2削減量の費用対効果について評価する。 (10点満点)	a	① 複数樹脂同時選別設備（耐用年数：9年） ② 非鉄金属高度破碎・選別設備（耐用年数：9年） ③ 店頭設置型圧縮・破碎設備（耐用年数：10年） ④ プラスチックリサイクル高度化設備（耐用年数：9年） ※各設備とも以下の計算式により算出 CO2削減量の費用対効果を求める算定式 $\text{CO2削減コスト}[\text{円}/\text{t CO}_2] = \text{補助対象経費の総支出予定額}[\text{円}]^{*1} \div (\text{エネルギー起源二酸化炭素の排出削減量}[\text{t-CO}_2/\text{年}]^{*2} \times \text{耐用年数}[年]^{*3})$ *1 補助対象経費の総支出予定額とは、補助対象設備の導入のために必要な見込額（補助金額と自己負担額の合計額）をいう。 *2 事業を実施することで直接削減される年間のエネルギー起源二酸化炭素の排出量をいう。 *3 補助対象設備の耐用年数（減価償却資産の耐用年数等に関する省令（昭和40年大蔵省令第15号）に定める法定耐用年数をいう。） ※費用対効果により分布グラフを作成し、基準値を決定し採点する。（件数が少ない場合は、費用対効果が最も高いものを10点とし、費用対効果の比率により採点する。） ※ただし、「削減効果の算出方法の明確さや考え方の妥当性」が0点の場合は、費用対効果の採点も0点となる。	10点	
才事業の循環型社会構築への貢献 45点	・回収資源の用途がマテリアルリサイクルにより水平または付加価値が高い製品へ代替（例：自動車、家電用途、サッシ to サッシ、ボトル to ボトル）するもの、又はより高度な資源循環に資するもの（例：合金に含まれる元素の有効活用）など、循環型社会の構築への寄与度について評価する。 (45点満点)	a	① 複数樹脂同時選別設備 ・処理能力が高く、かつ投入された廃棄物量に対して十分に高い割合で、回収資源をマテリアルリサイクルにより水平または付加価値が高い製品（例：自動車、家電用途、ペットボトル、衣料等の長繊維、シート等）を利用する。	45点	
		b	・処理能力が低いが、投入された廃棄物量に対して十分に高い割合で、回収資源をマテリアルリサイクルにより水平または付加価値が高い製品（例：自動車、家電用途、ペットボトル、衣料等の長繊維、シート等）を利用する。	35点	
		c	・処理能力が高く、かつ投入された廃棄物量に対して十分に高い割合で、回収資源をマテリアルリサイクルにより他のプラスチック製品（例：擬木、パレット、建設資材、農業資材、短繊維製品等）などの付加価値の低い製品を利用する。	20点	
		d	・処理能力が低いが、投入された廃棄物量に対して十分に高い割合で、回収資源をマテリアルリサイクルにより他のプラスチック製品（例：擬木、パレット、建設資材、農業資材、短繊維製品等）などの付加価値の低い製品を利用する。	10点	
		e	・投入された廃棄物量に対して、マテリアルリサイクルによって利用される回収資源の割合が低く、ケミカルリサイクル（高炉還元剤等）による再利用やサーマルリカバリー（熱回収）としての利用の割合が大半を占める。	0点	

審査項目	審査基準	採点基準		点数
事業効果・事業意義 才事業の循環型社会構築への貢献 45点	<p>・回収資源の用途がマテリアルリサイクルにより水平または付加価値が高い製品へ代替（例：自動車、家電用途、サッシ to サッシ、ボトル to ボトル）するもの、又はより高度な資源循環に資するもの（例：合金に含まれる元素の有効活用）など、循環型社会の構築への寄与度について評価する。</p> <p>(45点満点)</p>	<p>② 非鉄金属高度破碎・選別設備</p>		
		a	<ul style="list-style-type: none"> ・破碎機は、素材の分離破碎ができることにより、後工程での選別設備の簡素化が図れるうえに、高純度の金属回収ができる。 ・選別設備は、アルミや銅の精錬工程が省略でき、選別品の純度が高く、そのまま付加価値が高い製品（例：サッシ to サッシ）へ利用が可能である。 	45点
		b	<ul style="list-style-type: none"> ・破碎機は、素材の分離破碎ができるが、後工程での選別設備の簡素化、及び高純度の金属回収がやや劣る。 ・選別設備は、アルミや銅の選別品の純度がやや高いが、そのままで付加価値の高い製品への利用はできない。 	30点
		c	<ul style="list-style-type: none"> ・破碎機は、素材の分離破碎ができるが、後工程での選別設備の簡素化、及び高純度の金属回収が劣る。 ・選別設備は、アルミや銅の選別品の純度が低く、そのまま付加価値の高い製品への利用はできない。 	15点
		d	<ul style="list-style-type: none"> ・破碎機は、素材が細かく破碎され、後工程での選別設備の簡素化がほとんど図られず、金属回収の純度は高くなない。 ・選別設備は、アルミや銅の選別品の純度がかなり低い。 	0点
<p>③ 店頭設置型圧縮・破碎設備</p>				
		a	<ul style="list-style-type: none"> ・回収資源の用途が、資源循環に資する付加価値が高い製品へ代替するものとして、ペットボトルの原料として高い割合で再利用できる。 ・本設備を導入する食品小売事業者であって、適切なソースコントロールによって自社事業内での回収資源活用やポイント付与等による回収量の増加を図るなど、循環型社会構築への積極性が認められる。 	45点
		b	<ul style="list-style-type: none"> ・回収資源の用途が、資源循環に資する付加価値が高い製品へ代替するものとして、主に衣料等の長繊維やシート等の原料として再利用できる。 ・本設備を導入する食品小売事業者であって、適切なソースコントロールによって自社事業内での回収資源活用やポイント付与等による回収量の増加を図るなど、循環型社会構築への積極性が認められる。 	30点
		c	<ul style="list-style-type: none"> ・回収資源の用途がマテリアルリサイクルとして他の製品（短繊維製品・パレット等）に再利用できる。 ・本設備を導入する食品小売事業者であるが、循環型社会構築への積極性はあまり認められない。 	15点
		d	<ul style="list-style-type: none"> ・回収資源の用途がケミカルリサイクル（高炉還元剤等）として利用する。または、サーマルリカバリーとしてのエネルギー利用を行う。また、本設備を導入する食品小売事業者であるが、循環型社会構築へ消極的である。 	0点

審査項目	審査基準	採点基準		点数
事業効果・事業意義 才事業の循環型社会構築への貢献 45点	<p>・回収資源の用途がマテリアルリサイクルにより水平または付加価値が高い製品へ代替（例：自動車、家電用途、サッシ to サッシ、ボトル to ボトル）するもの、又はより高度な資源循環に資するもの（例：合金に含まれる元素の有効活用）など、循環型社会の構築への寄与度について評価する。</p> <p>（45点満点）</p>	④ プラスチックリサイクル高度化設備		
		a	・処理能力が高く、かつ投入された廃棄物量に対して十分に高い割合で、回収資源をリサイクルにより水平または付加価値が高い製品（例：自動車、家電用途、ペットボトル、衣料等の長繊維、シート等）に利用する。	45点
		b	・処理能力が低いが、投入された廃棄物量に対して十分に高い割合で、回収資源をリサイクルにより水平または付加価値が高い製品（例：自動車、家電用途、ペットボトル、衣料等の長繊維、シート等）に利用する。	35点
		c	・処理能力が高く、かつ投入された廃棄物量に対して十分に高い割合で、回収資源をリサイクルにより他のプラスチック製品（例：擬木、パレット、建設資材、農業資材、短繊維製品等）などの付加価値の低い製品に利用する。	20点
		d	・処理能力が低いが、投入された廃棄物量に対して十分に高い割合で、回収資源をリサイクルにより他のプラスチック製品（例：擬木、パレット、建設資材、農業資材、短繊維製品等）などの付加価値の低い製品に利用する。	10点
		e	・投入された廃棄物量に対して、ケミカルリサイクル（高炉還元剤等）による再利用やサーマルリカバリー（熱回収）としての利用の割合が大半を占める、又は、再商品化製品の売却先が不明確。	0点
力事業の先進性及び当該事業の実施による他の事業への波及効果 10点	<p>・従来設備と比べリサイクルの低炭素化と資源効率性の向上を同時に達成することで、他の事業者へ自発的な普及が促進されるかについて評価する。</p> <p>（10点満点）</p>	a	・従来設備と比べリサイクルの低炭素化と資源効率性の向上を同時に達成でき、他の事業者へ自発的な普及の促進が高く見込まれる。	10点
		b	・従来設備と比べリサイクルの低炭素化と資源効率性の向上の同時達成が見込まれ、他の事業者へ自発的な普及の促進がある程度期待される。	5点
		c	・従来設備と比べリサイクルの低炭素化と資源効率性の向上の同時達成が見込まれず、又は判断できないため、他の事業者への自発的な普及が期待できない。	0点
合計（満点）				100点